

Ofício 160/2019/GAB/DPE

Porto Velho, 03 de abril de 2019.

Ao Excelentíssimo Senhor
PEDRO ANTONIO AFONSO PIMENTEL
Secretário de Planejamento, Orçamento e Gestão - SEPOG
Nesta.

Senhor Secretário,

Na oportunidade em que expresso minhas homenagens, sirvo-me do presente para confirmar a presença da senhora Rayanne Cristina Oliveira da Silva Araújo — Chefe da Divisão de Planejamento, na Reunião Técnica sobre o Projeto de Lei de Diretrizes Orçamentárias para o exercício financeiro de 2020, no dia 05 de abril de 2019 no Gabinete da SEPOG, às 10horas.

Atenciosamente,

Letícia Destro de Aguiar Ferreira
Técnica Administrativa
DPE/RO